

# Datenblatt - Einschraubverschraubungen

Zuordnung der vorhandenen Einschraubzapfen zu den passenden Gewinden der Einschraublöcher:

- von Bauelementen nach prEN 12514-1:2009 und Heizölverbraucheranlagen nach TRWS 791;
- von Glattrohrverbindern nach DIN 3387-1 im DVGW-Bereich Gas.

Gewinde	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zylindrisches Rohrgewinde <b>G</b> nach DIN EN ISO 228-1</li> <li>• Zylindrisches metrisches Gewinde <b>M</b> nach DIN 13-5, DIN 13-6, DIN 13-7 und DIN ISO 261</li> </ul>						Rohrgewinde <b>R - Rp<sup>a)</sup></b> nach DIN 3859 <sup>b)</sup>	Kegeliges Gewinde <b>NPT</b> nach ANSI B 1.20.1-1983
	GOK- Bezeich- nung	<b>G + M</b>	<b>G + M</b>	<b>G + M</b>	<b>G 3/8</b>	<b>M</b>	<b>G</b>	<b>R - Rp</b>
Einschraubzapfen	<b>GERA</b>	<b>GERD</b>	<b>GERB</b>	<b>GERA GERB</b>	-	<b>GERA GERB</b>	<b>GERK WERK TERK</b>	<b>GENPT WENPT</b>
Dichtung	Norm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 3852-11 Form E</li> <li>• DIN EN ISO 1179-2 Form E</li> <li>• DIN EN ISO 9974-2 Typ E</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 3852-1 Form B</li> <li>• DIN EN ISO 1179-4 Form B</li> <li>• DIN EN ISO 9974-3 Typ B</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 3852-2 Form A und B</li> <li>• DIN EN ISO 1179-3 Form H</li> <li>• DIN EN ISO 1179-4 Form B</li> <li>• prEN 12514-4:2009: C.2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN ISO 6149-3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 3852-2 Form A und B</li> <li>• DIN EN ISO 1179-3 Form H</li> <li>• DIN EN ISO 1179-4 Form B</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 3852-2 Form C</li> </ul>	
	Bild							
Einschraubloch	Norm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 7603</li> <li>• prEN 12514-4:2009: C.3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 3869</li> <li>• DIN EN ISO 1179-2</li> <li>• DIN EN ISO 9974-2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• prEN 12514-4 Bild D.2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN ISO 6149-2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 4811: Bild A.2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit zusätzlichem Dichtmittel nach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN EN 751</li> </ul> </li> </ul>	
	Bild							
Einschraubloch	Norm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 3852-1 oder DIN 3852-2 Form X oder Y</li> <li>• DIN EN ISO 1179-1 Form N oder W</li> <li>• DIN EN ISO 9974-1</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• prEN 12514-4:2009: Bild D.2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN ISO 6149-1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 4811: Bild A.2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 3852-2 Form Z</li> </ul>	
	Bild							

a) Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen bzw. Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen:  
Kegeliges Außengewinde **R** nach DIN 3858 bzw. DIN EN 10226-1 und zylindrisches Innengewinde **Rp** nach DIN 3858 bzw. DIN EN 10226-1:

- b) Folgende Paarungen sind zulässig:
- Einschraubverschraubungen Form C nach DIN 3852-2 Regelausführung in Einschraublöcher Form Z Regelausführung nach DIN 3852-2;
  - Einschraubverschraubungen Form C nach DIN 3852-2 Kurzausführung in Einschraublöcher Form Z Regelausführung nach DIN 3852-2;
  - Einschraubverschraubungen Form C nach DIN 3852-2 Kurzausführung in Einschraublöcher Form Z Kurzausführung nach DIN 3852-2;
  - Einschraubverschraubungen Form C nach DIN 3852-2 Regel- und Kurzausführung in Einschraublöcher Form Z aber mit Innengewinde nach DIN EN 10226-1 bis PS 16 bar;
  - Einschraubverschraubungen Form C nach DIN 3852-2 aber mit Außengewinde nach DIN EN 10226-1 in Einschraublöcher Form Z aber mit Innengewinde nach DIN EN 10226-1 bis PS 16 bar.

Glattrohrverbinder mit Einschraubzapfen, außer Einschraubverschraubungen Form C mit Gewinde nach DIN EN 10226-1, dürfen nicht in Installationen nach DVGW-Arbeitsblatt G 600 (TRGI) bzw. TRF eingesetzt werden.